

## CASO UTENTE

## ICEA

**LA SOSTENIBILITÀ PUÒ ESSERE UN VALORE ANCHE NEL PRINTING: L'ISTITUTO PER LA CERTIFICAZIONE ETICA ED AMBIENTALE SCEGLIE RICOH PER RIDURRE I COSTI E MIGLIORARE LA SOSTENIBILITÀ DELL'AMBIENTE DI STAMPA.**



ICEA, Istituto per la Certificazione Etica ed Ambientale, è un consorzio che controlla e certifica le aziende che svolgono la propria attività nel rispetto dell'uomo e dell'ambiente, tutelando la dignità dei lavoratori e i diritti dei consumatori. L'Istituto può contare su circa 17.000 aziende controllate a forte valenza etica, ambientale e sociale, 300 tecnici e 20 strutture operative territoriali in Italia e all'estero. Con l'obiettivo di razionalizzare l'ambiente di stampa e di ridurre l'impatto sull'ambiente, ICEA si è rivolta a Ricoh. Francesco Ruzzi, Responsabile del Comitato di Certificazione ICEA, e Luca Montaguti, Responsabile IT di ICEA, mettono in evidenza i vantaggi del progetto.

### ***DOTTI. RUZZI, COME MAI AVETE DECISO DI RIVEDERE L'AMBIENTE DI STAMPA?***

Siamo uno dei più importanti organismi del settore e ogni giorno incontriamo centinaia di aziende per le attività di verifica e controllo, operando per favo-



Luca Montaguti (a sinistra), Responsabile IT di ICEA, e Francesco Ruzzi, Responsabile del Comitato di Certificazione ICEA

rire uno sviluppo equo e socialmente sostenibile che dall'agricoltura biologica si estende agli altri settori del bioecologico. Il contesto normativo di riferimento per l'erogazione delle certificazioni prevede, sia in Italia sia all'estero, la produzione di elevati volumi di moduli cartacea. Produciamo molta carta, insomma, e per ridurre i consumi energetici e i relativi costi ci siamo affidati a Ricoh.

### ***DOTT. MONTAGUTI, IN CHE MODO È STATO GESTITO IL PROGETTO?***

Siamo partiti dall'analisi dei consumi di carta ed energia legati alla gestione documentale, sia nella sede principale sia nelle nostre 16 filiali periferiche. Per svolgere questa analisi ci siamo rivolti a diversi fornitori tra cui Ricoh. L'obiettivo era anche quello di uniformare e standardizzare i processi documentali e l'ambiente di stampa in tutte le nostre sedi per ridurre gli sprechi. In Ricoh abbiamo trovato il partner migliore in termini di qualità delle soluzioni proposte e di risparmio energetico garantito. Applicando una precisa metodologia di analisi, Ricoh ha calcolato la riduzione dei consumi di energia e di CO<sub>2</sub> che avremmo ottenuto con il nuovo ambiente di stampa. In particolare il TEC (Typical Electricity Consumption) dei sistemi multifunzione Ricoh è considerevolmente ridotto rispetto ad altre soluzioni presenti sul mercato basate su tecnologia laser e LED. Questo, unitamente alla razionalizzazione del parco macchine, ci ha consentito di ridurre l'impatto ambientale di oltre il 50%.

### ***DOTTI. RUZZI, QUALI ASPETTI IN PARTICOLARE VI HANNO PORTATO A SCEGLIERE RICOH?***

Abbiamo scelto Ricoh anche per quanto questo fornitore rappresenta: affidabilità, supporto garantito su tutto il territorio italiano, consulenza adeguata alle nostre esigenze. Da sottolineare infine la piena condivisione della nostra mission sui temi etici ed ambientali. Siamo infatti accomunati dal valore della sostenibilità e dalla volontà di diffondere questo valore sul mercato.