



CASE STUDY:

Innovare in modo sostenibile grazie al printing



Oxford Group
**International
House**
Lecce

UN PUNTO DI RIFERIMENTO PER LA FORMAZIONE

Con sede a Lecce, IH OXFORD GROUP è un'organizzazione che da oltre 40 anni opera nel settore dell'educazione, istruzione e formazione linguistica.

Le principali aree organizzative riguardano: la scuola paritaria ad indirizzo Montessori che va dal nido alla scuola secondaria di 1° grado e che, in 30 anni, è stata frequentata da oltre 2.000 studenti; l'erogazione di percorsi di formazione linguistica per bambini, ragazzi e adulti; la gestione di certificazioni internazionali relative ad esempio alla lingua inglese (IH OXFORD GROUP è uno dei 13 centri d'esame in Italia riconosciuto da Cambridge University).

A queste attività si aggiungono l'organizzazione di soggiorni studio e la formazione professionale per aziende pubbliche e private che operano sul territorio regionale, dal 2016 IH OXFORD GROUP è ente accreditato presso la Regione Puglia.



“

Ci siamo rivolti a Ricoh Italia per trasferire il nostro approccio green anche al mondo del printing

EMANUELE SPONSIELLO
DIRETTORE GENERALE
IH OXFORD GROUP

”

ECCELLENZA DIDATTICA E GREEN AL CENTRO DELL'INNOVAZIONE

IH OXFORD GROUP si pone l'obiettivo di costruire il futuro delle nuove generazioni e per farlo applica le più moderne metodologie didattiche che trovano un importante alleato nelle tecnologie digitali.

Per l'istituto l'innovazione tecnologica è anche una importante leva in un'ottica di sostenibilità, come sottolinea Emanuele Sponsiello, Direttore Generale: "Facciamo parte dell'International House World Organisation che raccoglie le migliori scuole al mondo e che sviluppa importanti progetti anche in ambito ambientale. Ci concentriamo molto sulla sostenibilità e in tutte le nostre attività manteniamo sempre lo sguardo rivolto a questo aspetto".



Siamo molto soddisfatti della soluzione proposta da Ricoh e stiamo già pensando di implementare nuove funzionalità che ci consentiranno di migliorare ulteriormente la gestione del printing.

EMANUELE SPONSIELLO
DIRETTORE GENERALE
IH OXFORD GROUP



LA SFIDA

Emanuele Sponsiello spiega “Ci siamo rivolti a Ricoh Italia per trasferire il nostro approccio green anche al mondo del printing che, se non correttamente gestito, ha un forte impatto ambientale nascondendo inefficienze e sprechi che possono essere evitati. Basti pensare ad esempio ai documenti abbandonati sui vassoi dei multifunzione oppure immediatamente cestinati perché, non appena lanciati in stampa, ci si accorge che contengono errori”.

IH OXFORD GROUP aveva quindi necessità di:

- Migliorare la gestione delle attività di stampa
- Ottimizzare i volumi e l'utilizzo del toner per aumentare la sostenibilità
- Eliminare gli sprechi
- Ridurre i costi
- Monitorare la produzione documentale
- Garantire flessibilità

LA SOLUZIONE

Presso l'edificio sono installati alcuni dispositivi multifunzione Ricoh: la segreteria è dotata di un device a disposizione del personale amministrativo, mentre gli altri sono collocati in punti di transit e vengono utilizzati in prevalenza dal corpo docenti.

Dopo aver analizzato la situazione di partenza in termini di volumi di stampa e di utilizzo dei consumabili, Ricoh Italia ha proposto di ottimizzare i processi di stampa grazie alla soluzione Ricoh Smart Integration nella versione Control+ package.

Emanuele Sponsiello spiega: “Grazie a questa piattaforma, i documenti inviati in stampa vengono trattenuti dal multifunzione Ricoh e rilasciati solo dopo che l'utente si è autenticato al pannello del dispositivo mediante il proprio badge. Inoltre, il ritiro della stampa può avvenire da un qualsiasi device installato presso l'edificio.”

I VANTAGGI

Oltre a migliorare la sostenibilità ambientale, Control+ package offre grande flessibilità ai docenti con la possibilità di inviare in stampa i documenti anche dalla propria abitazione o comunque da remoto. I documenti vengono prodotti nel momento in cui realmente servono tenendo conto ad esempio se quel giorno vi sono degli assenti per cui si evitano stampe non necessarie. Inoltre, la soluzione consente di monitorare le attività di stampa e i volumi prodotti a livello di singolo utente e di dispositivo, mentre prima questo dato era centralizzato per cui era impossibile individuare aree di ottimizzazione.

“Siamo molto soddisfatti della soluzione proposta da Ricoh - conclude Emanuele Sponsiello - e stiamo già pensando di implementare nuove funzionalità che ci consentiranno di migliorare ulteriormente la gestione del printing e di raggiungere nuovi traguardi nella sostenibilità”.

RICOH

Ricoh trasforma gli spazi di lavoro mediante tecnologie digitali e servizi innovativi che consentono alle persone di lavorare in modo più smart, ovunque si trovino. Grazie a competenze e capacità organizzative maturate in oltre 85 anni di storia, Ricoh si pone come un'azienda leader in ambiti strategici quali i servizi digitali, la gestione delle informazioni e le soluzioni di stampa, supportando le imprese nella trasformazione digitale e nel miglioramento delle performance di business. Con sede principale a Tokyo, il Gruppo Ricoh è presente in tutto il mondo con prodotti e servizi che aiutano le aziende di oltre 200 Paesi a lavorare in modo più efficiente e produttivo. Nell'anno fiscale conclusosi a marzo 2021 ha realizzato un fatturato complessivo di 1.682 miliardi di yen (circa 15,1 miliardi di dollari).

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.ricoh.it

RICOH
imagine. change.

www.ricoh.it

Dati e cifre riportati in questo depliant si riferiscono a casi specifici. Situazioni differenti possono produrre risultati diversi. Tutti i nomi di società, marchi, prodotti e servizi sono di proprietà e sono marchi registrati dei rispettivi titolari. Copyright © 2023 Ricoh Europe PLC. Tutti i diritti sono riservati. Questo depliant, inclusi i contenuti e /o l'impaginazione, non può essere modificato e /o adattato, copiato in tutto o in parte e/o inserito in altro materiale senza l'autorizzazione scritta di Ricoh Europe PLC.